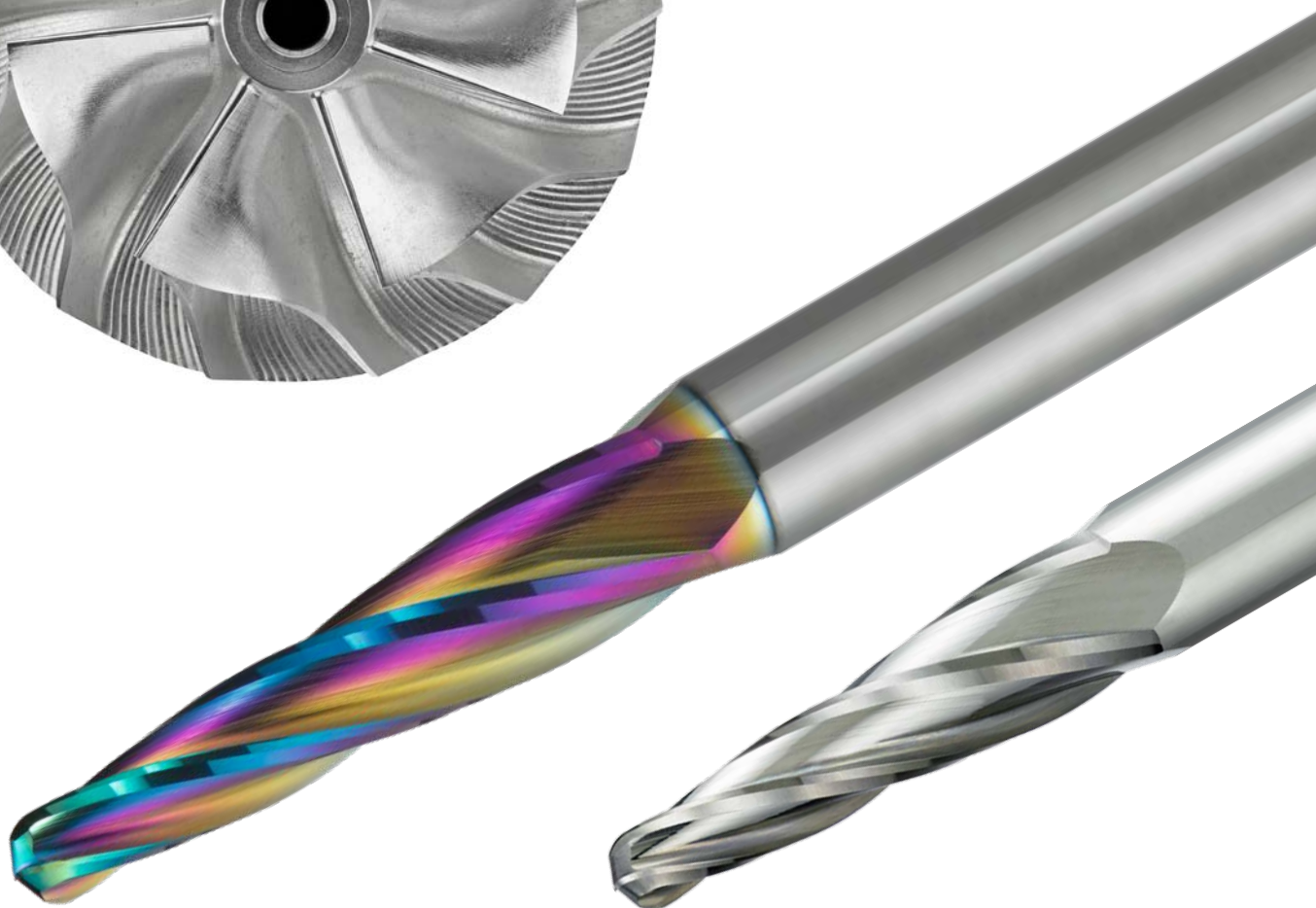


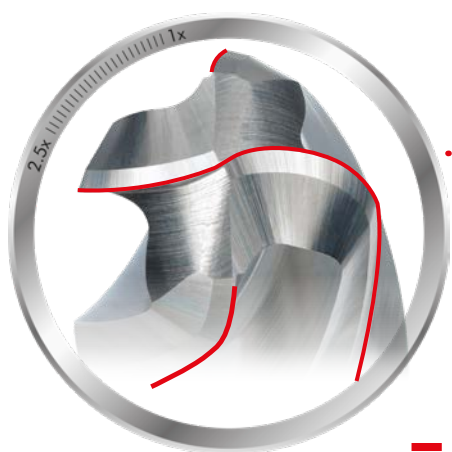
DLC4LATB / C4LATB

FRAISES CONIQUES POUR L'USINAGE DE ROUETS
EN ALUMINUM NOUVEAU REVÊTEMENT DLC



DLC4LATB / C4LATB

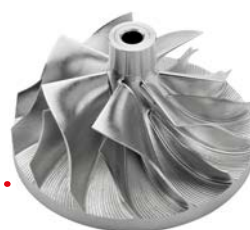
USINAGE À HAUT RENDEMENT D'ALLIAGES D'ALUMINUM



..... 2 dents hémisphériques, 4 dents périphériques

— : arête de coupe

Ø 91 x Ø 66 x 36 (h)



C4LATB

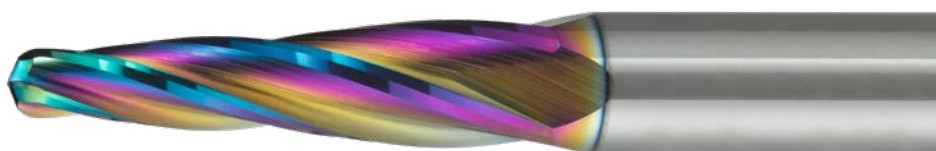


..... Nouvelle géométrie

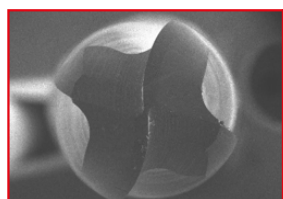
..... Débits de copeaux élevés

DLC4LATB

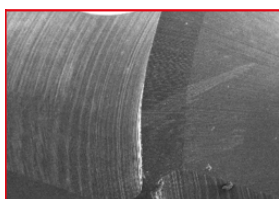
Le revêtement DLC spécifique assure une excellente résistance au collage et protège l'outil lorsque la géométrie de la pièce empêche un arrosage régulier. De plus, le faible coefficient de friction réduit les efforts de coupe.



DLC4LATB

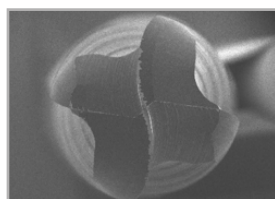


x 50

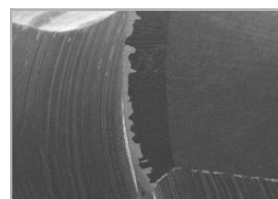


x 150

Outil conventionnel



x 50

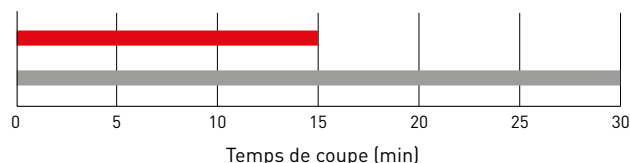


x 150

DLC4LATB / C4LATB

EXEMPLE D'APPLICATION/PERFORMANCE DE COUPE

Matière	Alliage d'aluminium
Outil	C4LATBR200T040AP30
n (min ⁻¹)	25.000
Vf (mm/min)	5.600
fz (mm/t)	0.056 max.
ap (mm)	8 (rainurage) 22 (finition, contournage)
Arrosage	Externe, huile soluble



USINAGE À FORT RENDEMENT DE ROUETS EN ALUMINUM

Matière	Alliage d'aluminium
Outil	C4LATBR100T040AP20
n (tr/min)	20.000
Vf (mm/min)	2.000
ap (mm)	11
Arrosage	Huile soluble
Machine	CU vertical
Résultat	Usinage fiable à grande profondeur de passe et forte avance



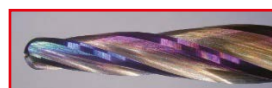
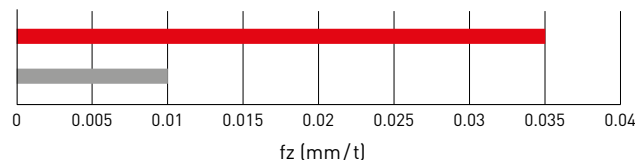
Process fiable



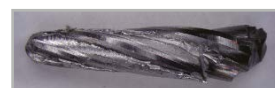
Rupture d'outil

RAINURAGE AVEC UN DÉBIT D'ARROSAGE LIMITÉ

Matière	Alliage d'aluminium
Outil	DLC4LATBR100T040AP20 (R1×4°)
n (tr/min)	20.000
fz (mm/t)	0.005-0.035
ap (mm)	10
Arrosage	Huile soluble, arrosage externe
Machine	CU vertical (BT30)
Résultat	La grande résistance au collage évite la rupture de l'outil lorsque le débit d'arrosage est limité en raison de la géométrie de la pièce



DLC4LATB

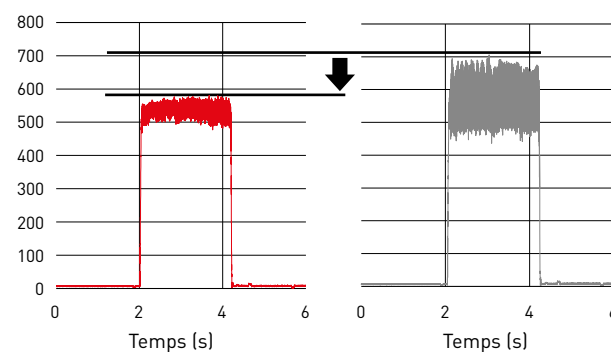


Outil non-revêtu

Ce test a été effectué avec un débit d'arrosage limité. En de bonnes conditions d'arrosage, des fraises non-revêtues peuvent également être utilisées.

EFFORTS DE COUPE EN RAINURAGE

Matière	Alliage d'aluminium
Outil	DLC4LATBR100T040AP20 (R1×4°)
n (tr/min)	20.000
fz (mm/t)	0.035
ap (mm)	10
Arrosage	Huile soluble, arrosage externe
Machine	CU vertical (BT30)
Résultat	Efforts de coupe réduits d'environ 15 % par rapport à un outil non-revêtu

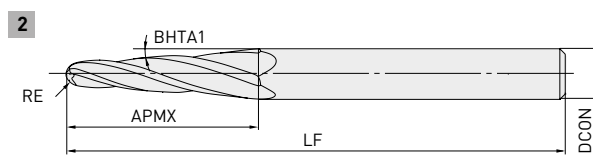
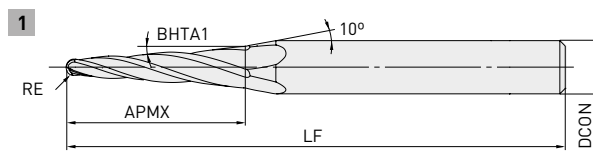


DLC4LATB



FRAISE HÉMISPHERIQUE-CONIQUE, 4 DENTS

N



RE < 2

± 0.010



BHTA1

± 5°



DCON = 6 DCON = 8

0 - 0.008 0 - 0.009

Référence	Stock	RE	APMX	LF	DCON	BHTA1	ZEFP	Type
DLC4LATBR050T040AP20	●	0.5	20	70	6	4°	4	1
DLC4LATBR100T040AP20	●	1	20	70	6	4°	4	1
DLC4LATBR150T040AP20	●	1.5	20	75	8	4°	4	1
DLC4LATBR200T040AP30	●	2	30	75	8	4°	4	2

1. Fraises réalisables en standard modifié ou spécial. Veuillez contacter votre distributeur Mitsubishi pour obtenir des détails.



C4LATB

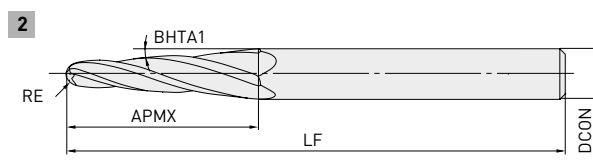
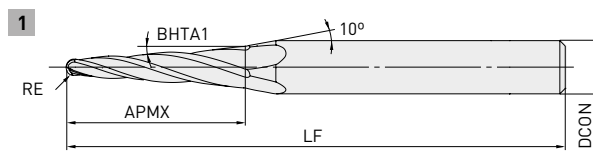


20°



FRAISE HÉMISPHERIQUE-CONIQUE, 4 DENTS

N



RE < 2

± 0.010



BHTA1

± 5°



DCON = 6 DCON = 8

0 - 0.008 0 - 0.009

Référence	Stock	RE	APMX	LF	DCON	BHTA1	ZEFP	Type
C4LATBR050T040AP20	●	0.5	20	70	6	4°	4	1
C4LATBR100T040AP20	●	1	20	70	6	4°	4	1
C4LATBR150T040AP20	●	1.5	20	75	8	4°	4	1
C4LATBR200T040AP30	●	2	30	75	8	4°	4	2

1. Fraises réalisables en standard modifié ou spécial. Veuillez contacter votre distributeur Mitsubishi pour obtenir des détails.

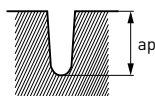


DLC4LATB / C4LATB

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

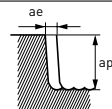
RAINURAGE

Matière	RE	n	Vf	ap
N Alliage aluminum	R 0.5	20.000	600	10
	R 1	20.000	2.800	10
	R 1.5	20.000	4.000	10
	R 2	20.000	4.000	15



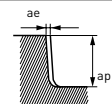
CONTOURNAGE

Matière	RE	n	Vf	ap	ae
N Alliage aluminum	R 0.5	20.000	2.000	15	0.75
	R 1	20.000	4.000	15	1.5
	R 1.5	20.000	5.200	15	2.25
	R 2	20.000	5.200	23	3



CONTOURNAGE (FINITION)

Matière	RE	n	Vf	ap	ae
N Alliage aluminum	R 0.5	20.000	800	18	0.1
	R 1	20.000	2.000	18	0.2
	R 1.5	20.000	2.400	18	0.3
	R 2	20.000	2.400	27	0.3



1. L'utilisation d'une huile de coupe soluble est recommandée. Le fraisage en avalant est recommandé pour le contournage.

MÉMO

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com

DISTRIBUÉ PAR:

┌

┐

└

┘