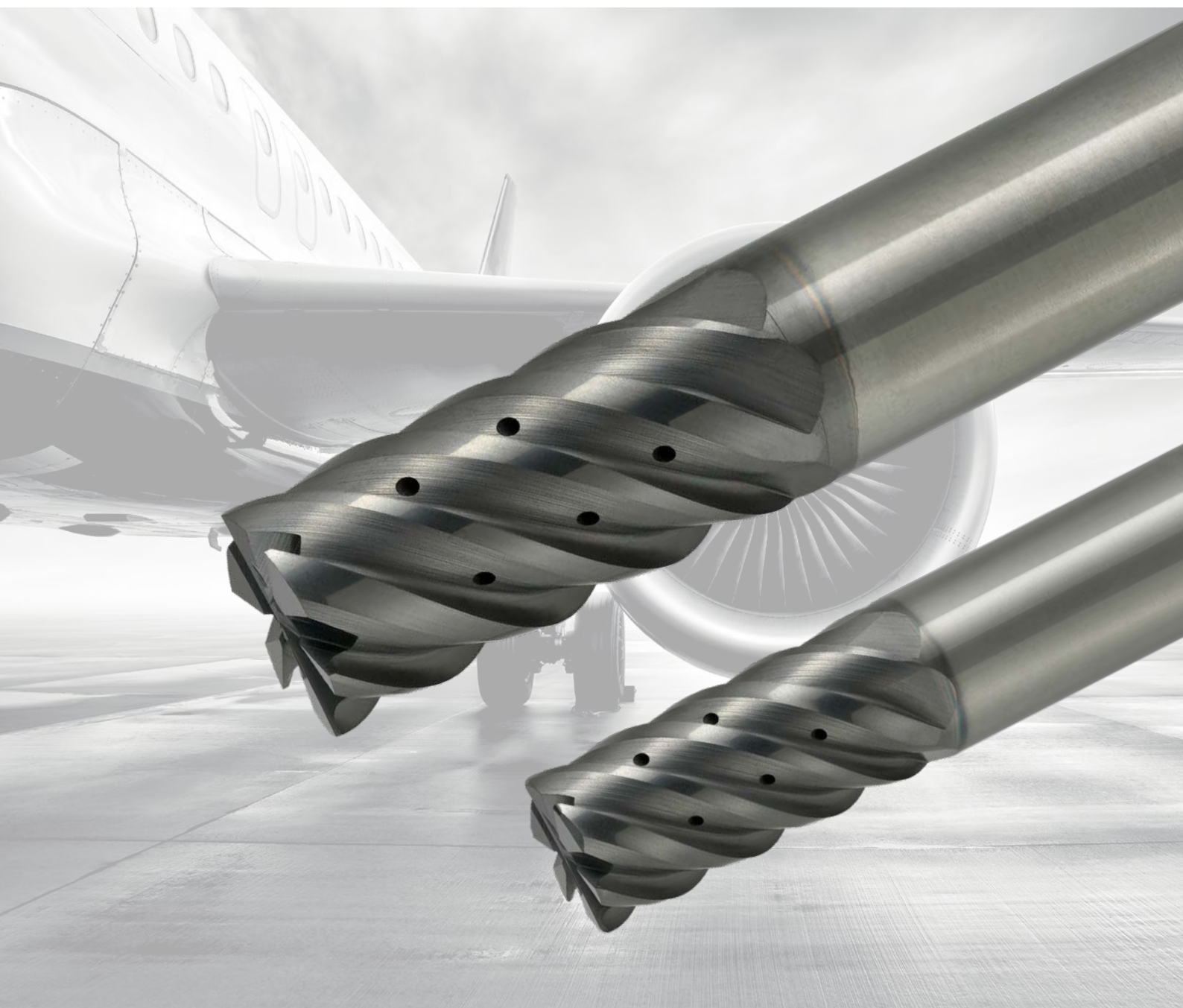

VQ COOLSTAR

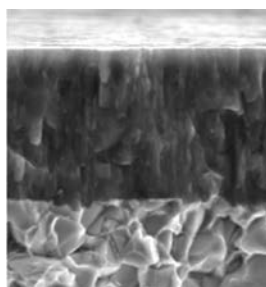
SÉRIE DE FRAISES AVEC ARROSAGE MULTIPLE DANS
LES GOUJURES POUR L'USINAGE À RENDEMENT
ÉLEVÉ DES MATIÈRES DIFFICILES



SÉRIE COOLSTAR

IDÉALES POUR UN USINAGE À FORT RENDEMENT
DES MATIÈRES AÉRONAUTIQUES TELLES QUE LES
ALLIAGES DE TITANE ACIERS INOXYDABLES

TECHNOLOGIE DE REVÊTEMENT



Technologie de surface lisse
« Surface ZERO- μ »

Nouveau revêtement
de type AlCrN

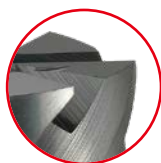
Substrat de haute dureté
à micro-grain

TROUS D'ARROSAGE MULTIPLES

Le système à trous d'arrosages multiples dans les goujures améliore la résistance au collage.

Le positionnement en spirale des trous d'arrosage est adapté à un grand nombre d'opérations d'usinage.

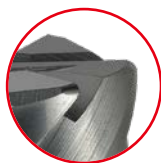
Particulièrement adapté aux matières difficiles à usiner en offrant un usinage stable.



VQ6MHVCH

DC 10 – 20 mm

Fraise à longueur de coupe moyenne,
6 dents à hélice variable et arrosage dans les goujures



VQ6MHVRBCH

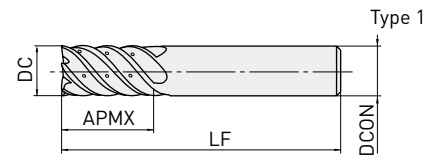
DC 10 – 20 mm
RE 0,5 – 4 mm



Fraise torique à longueur de coupe moyenne,
6 dents à hélice variables et arrosage dans les goujures

VQ6MHVCH



M S



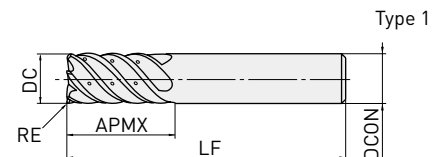
	DC ≤ 12	DC > 12		
	0	0		
	- 0.020	- 0.030		
	DCON=10	DCON=12	DCON=16	DCON=20
	0	0	0	0
	- 0.009	- 0.011	- 0.011	- 0.013




Référence	DC	APMX	LF	DCON	Dents	Stock	Type
VQ6MHVCHD1000	10	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVCHD1200	12	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVCHD1600	16	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVCHD2000	20	38	100	20	6	●	1

VQ6MHVRBCH



M S

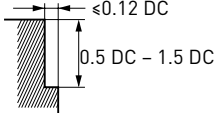
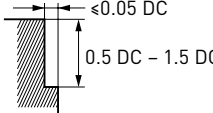


	0.5 ≤ RE ≤ 4			
	±0.015			
	DC ≤ 12	DC > 12		
	0	0		
	- 0.020	- 0.030		
	DCON=10	DCON=12	DCON=16	DCON=20
	0	0	0	0
	- 0.009	- 0.011	- 0.011	- 0.013

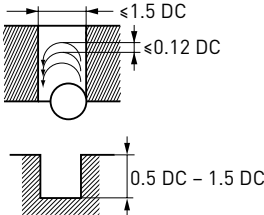
Référence	DC	RE	APMX	LF	DCON	Dents	Stock	Type
VQ6MHVRBCHD1000R050	10	0.5	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1000R100	10	1	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1200R050	12	0.5	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1200R100	12	1	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R100	16	1	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R300	16	3	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R400	16	4	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R100	20	1	38	100	20	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R300	20	3	38	100	20	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R400	20	4	38	100	20	6	●	1

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Contournage

	M		S	
Matière	Acier inoxydable austénitique (<200HB), Alliage de titane X5CrNi18-9, X5CrNiMo18-10, TA6V		Alliages réfractaires Inconel 718	
	DC	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)	n (min ⁻¹)
10	4800	2000	1300	260
12	4000	2000	1100	230
16	3000	1600	800	180
20	2400	1400	640	150
				

Usinage trochoïdal

	M	
Matière	Acier inoxydable austénitique (<200HB), Alliage de titane X5CrNi18-9, X5CrNiMo18-10, TA6V	
	DC	n (min ⁻¹)
10	4800	1400
12	4000	1200
16	3000	1100
20	2400	900
		

Si l'engagement est faible, il est possible d'augmenter les vitesses de rotation et d'avance.
La fraise deux tailles avec hélice et pas variables permet de mieux contrôler les vibrations qu'une fraise deux tailles standard.
Cependant, si la raideur de la machine ou du bridage est très faible, des vibrations peuvent se produire.
Dans ce cas, il convient de réduire proportionnellement les vitesses de rotation et d'avance.

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

┌

└

┌

└

B247F 

Publié par :  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.04