
FP

ŁAMACZ WIÓRA DO TOCZENIA STALI

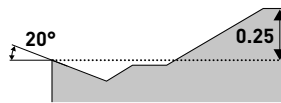
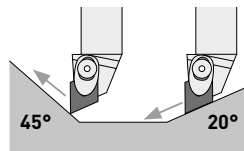
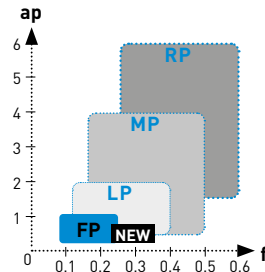
SZEROKI ZAKRES EFEKTYWNEJ KONTROLI FORMOWANIA WIÓRA



FP

ŁAMACZ WIÓRA DO TOCZENIA STALI

SZEROKI ZAKRES EFEKTYWNEJ KONTROLI FORMOWANIA WIÓRA



PIERWSZY WYBÓR DO TOCZENIA WYKAŃCZAJĄCEGO STALI

Łamacz FP zapewnia stabilny sptyw wióra oraz wysoką gładkość powierzchni w szerokim zakresie zastosowań, również przy różnych głębokościach skrawania i posuwach.

P OBSZAR ZASTOSOWAŃ ISO

Zalecany do toczenia wykańczającego stali niskowęglowych. Pomaga wyeliminować zakleszczanie się wióra podczas toczenia kopiowego.

PRZEKRÓJ POPRZECZNY NAROŻA PŁYTKI Z ŁAMACZEM FP

Kąt natarcia 20° oraz wypust o geometrii zapewniającej niskie opory skrawania i doskonałą ostrość krawędzi.

DODATNI KĄT NATARCIA 20°

Zapewnia wysoką ostrość krawędzi i większą niezawodność podczas obróbki materiałów miękkich. Wypukły łamacz poprawia kształt wióra w szerokim zakresie parametrów skrawania.

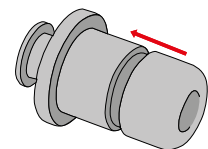
PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA

Toczenie wykańczające (z chłodzeniem)

Płytką	DNMG150408-FP MP3025
Materiał obrabiany	18CrMo4 / 1.7243
Metoda obróbki	Toczenie ciągłe powierzchni zewnętrznej
Prędkość skrawania Vc (m/min)	220
Posuw f (mm/obr.)	0.25
Głębokość skrawania ap (mm)	0.5
Chłodziwo	Emulsja

Wynik

Nowy łamacz FP zapewnia bardziej stabilny sptyw wióra podczas obróbki wykańczającej.



Łamacz innego producenta Łamacz typu FP

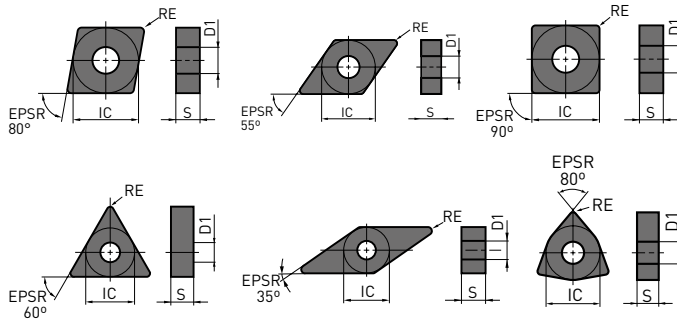
PŁYTKI NEGATYWNE

(Z OTWOREM)

P **K**

Klasa tolerancji M

**CNMG, DNMG, SNMG,
TNMG, VNMG, WNMG**



Obróbka wykańczająca
FP



Numer zamówieniowy	Rodzaj obróbki	Rodzaj płytki				IC	S	RE	DC
		MC6015	MC6025	NX2525	MP3025				
CNMG120402-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
SNMG120404-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080402-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

DOBÓR MATERIAŁU PŁYTKI

ISO	Zakres zastosowań	ISO
P		K
P10	MC6015	K10
P20	CVD MC6025 NX2525 MP3025	K20
P30	CVD Cermet	K30
P40	CVD Cermet pokrywany	K40

ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA

Materiał	Rodzaj obróbki	Vc (m/min ⁻¹)	f (mm/obr.)	ap (mm)
P Stale węglowe, stopowe	Obróbka ogólna	230 – 395	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
	Obróbka niestabilna	230 – 375	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00

● : Standard magazynowy. ★ : Na specjalne zamówienie z magazynu w Japonii.

EUROPEJSKIE FIRMY HANDLOWE

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DYSTRYBUTOR:

□

□

└

└

B203P 

Opublikowano przez:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.04