

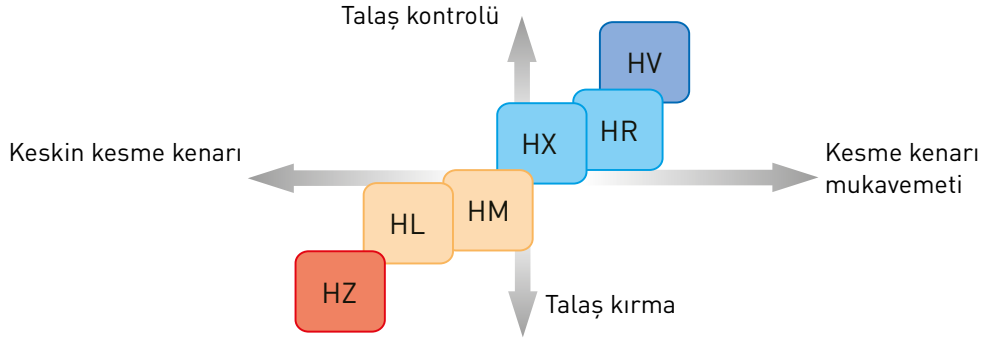
AĞIR KESME İÇİN

PASLANMAZ VE ALAŞIMLI ÇELİKLERİN AĞIR KESİMİ
İÇİN ÖZEL TASARIM YENİ TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

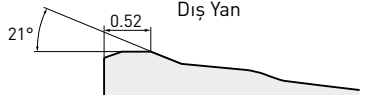
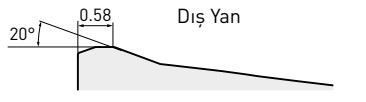
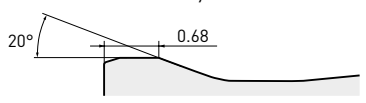
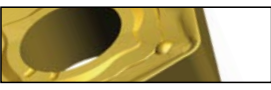
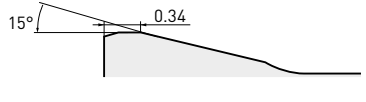
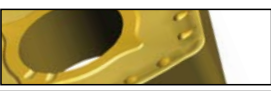
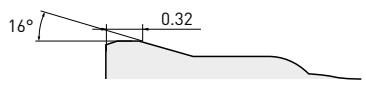
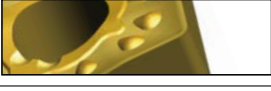
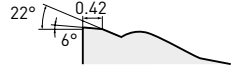


AĞIR KESME İÇİN YENİ TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

UYGULAMA ALANI

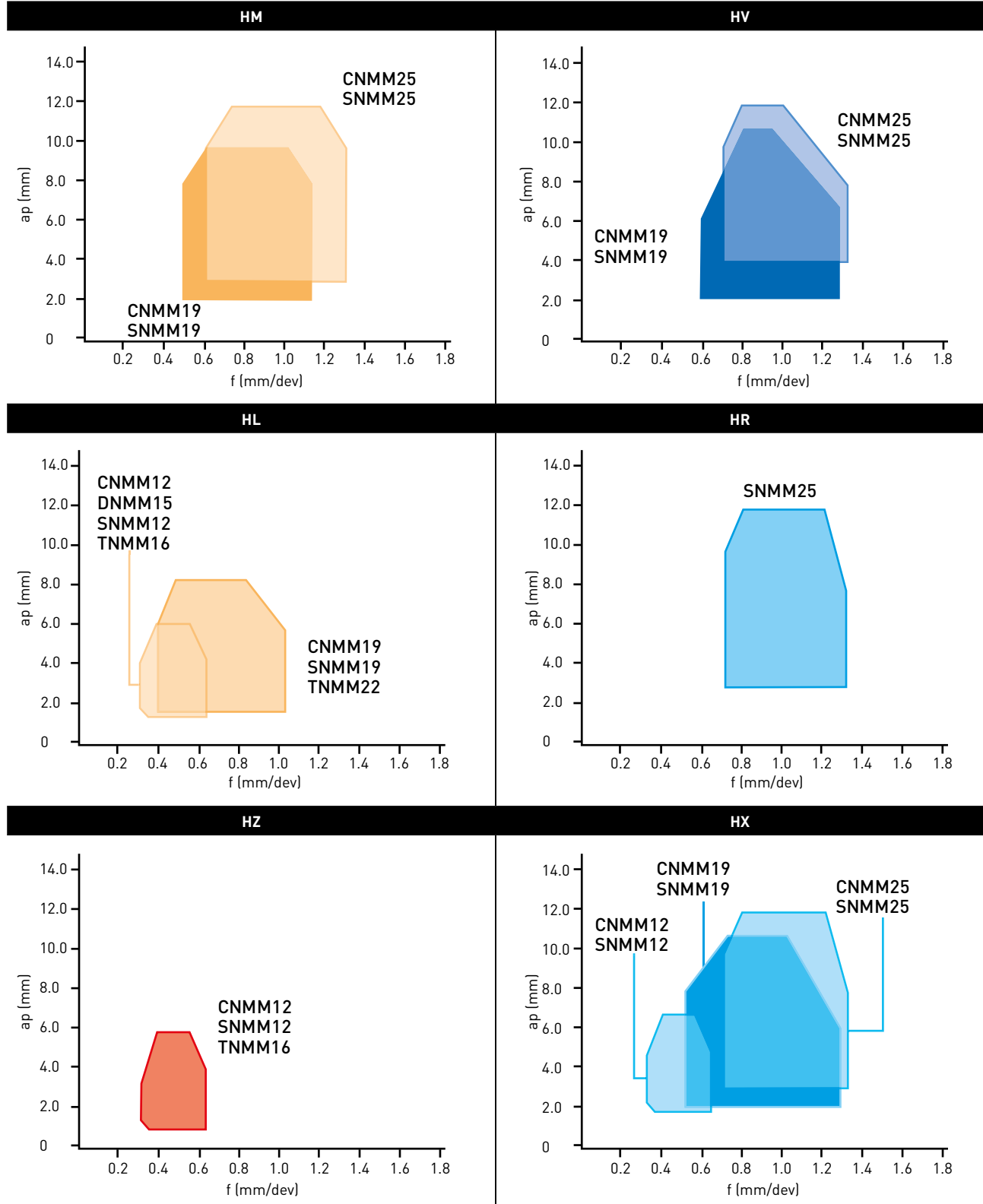


TEK TARAFLI TALAŞ KIRICI

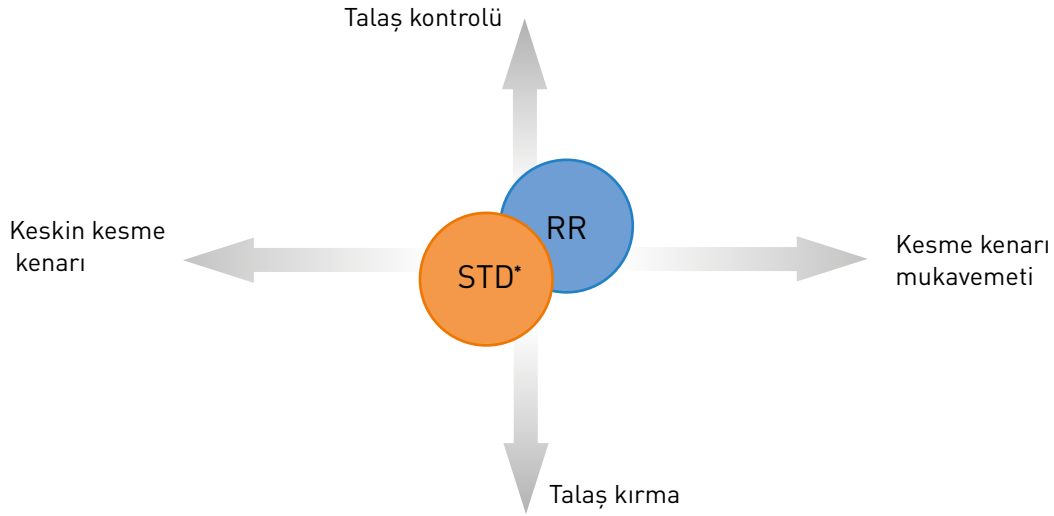
HX	Genel çelik ve alaşım çeliğinin ağır kesimi için ilk olarak tavsiye edilir 	Ağır kesme bölgesinin orta aralığını kapsar. Düz kenar ve pah sayesinde, keskinlik ve güç dengesi sağlar. İyi talaş kontrolü için değişken zemin ve dalgalı talaş kırıcı.	 Dış Yan
HR	Genel çelik ve alaşım çeliğinin ağır kesimi için alternatif talaş kırıcı 	Yüksek kenar mukavemeti ile düz kesme kenarıyla birlikte ağır kesme bölgesini kapsar. Geniş kesme derinlikleri ve yüksek ilerleme hızlarıyla işleme sırasında sorunsuz talaş kontrolü sergiler.	 Dış Yan
HV	Genel çelik ve alaşım çeliğinin ağır kesimi için alternatif talaş kırıcı 	Ağır kesme bölgesinin üst ucunu kapsar. Geniş zemin ve büyük pah yüksek kenar mukavemeti sunar. Geniş talaş kırıcı, talaş sıkışmasını önler.	 Dış Yan
HL	Yumuşak çelik ve paslanmaz çeliğin ağır kesimi için alternatif talaş kırıcı 	Ağır kesme bölgesinin alt ucunu kapsar. Pozitif zemin ve kavisli kenarı nedeniyle düşük kesme direnci. Göz damlası noktaları kesme direncini arttırmaksızın talaş kontrolünü iyileştirir.	 Dış Yan
HM	Yumuşak çelik ve paslanmaz çeliğin ağır kesimi için ilk öneri 	Ağır kesme bölgesinin alt ucunu kapsar. Dalgalı kenar ve dar pah iyi talaş kontrolü ve keskin kesme hareketi sağlar. Köşe radyusu üzerindeki noktalar düşük kesme derinliklerinde talaş kontrolü sağlar.	 Dış Yan
HZ	Yumuşak çelik ve paslanmaz çeliğin ağır kesimi için alternatif talaş kırıcı 	Ağır kesme bölgesinin orta aralığından alt ucuna kadar kapsar. Dalgalı kenarı ve dar pah iyi talaş kontrolü ve keskin kesme hareketi sağlar. Kesme kenarının üzerinde sunulan göz damlası noktaları değişken kesme derinliklerinde bile talaş kontrolü sağlar.	 Dış Yan

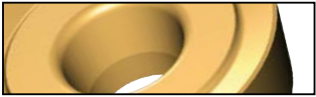
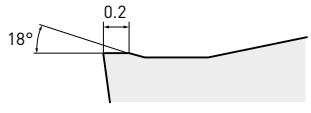
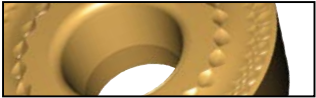
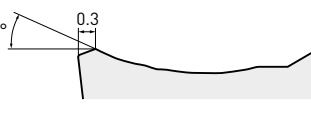
ETKİLİ TALAŞ KONTROL ARALIĞI

ANA TALAŞ KIRICILAR



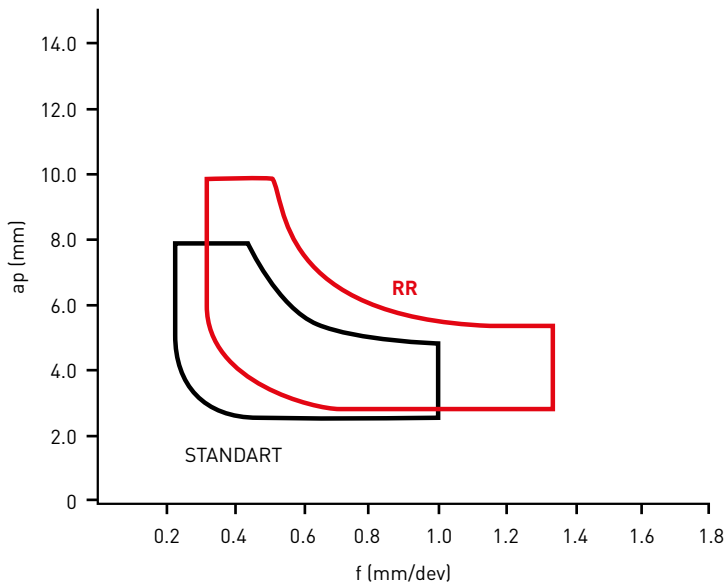
YUVARLAK KESİCİ UÇLAR İÇİN UYGULAMA ALANI



STD*	Genel çelik, alaşımlı çelik ve paslanmaz çeliğin orta kesimi 	Düz zemin ve büyük eğim açısı kombinasyonu nedeniyle kenar mukavemeti ve keskinlik dengesi.	
RR	Genel çelik ve alaşımlı çeliğin ağır kesimi 	Geniş kanallı talaş kırıcı geniş kesme derinliklerinde talaşların sıkışmasını önler. Küçük çukurlar düşük kesme derinliklerinde talaş kontrolünü iyileştirir.	

* STANDART

ETKİLİ TALAŞ KONTROL ARALIĞI



İş parçası	DIN 42CrMo4
Kesici Uç	RCMX2006M0-RR, STANDARD
Vc (m/min)	100
Kesme Modu	Kuru kesme

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

P

M

Sipariş Numarası	UE6110	MC6025	MC6035	UH6400	U5735	IC	S	RE	D1	Şekil
CNMM190616-HV	★	●	●	●		19.05	6.35	1.6	7.93	HV
CNMM190624-HV	★	●	●	★		19.05	6.35	2.4	7.93	
CNMM250924-HV	★	●	●	●		25.4	9.52	2.4	9.12	
CNMM250924-HR		●	●			25.4	9.52	2.4	9.12	HR
CNMM120408-HX		★	★			12.7	4.76	0.8	5.16	HX
CNMM120412-HX		★	★			12.7	4.76	1.2	5.16	
CNMM160612-HX		★	★			15.875	6.35	1.2	6.35	
CNMM160616-HX		★	★			15.875	6.35	1.6	6.35	
CNMM190612-HX	★	●	●	●		19.05	6.35	1.2	7.93	
CNMM190616-HX	●	●	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
CNMM190624-HX	★	●	●	★		19.05	6.35	2.4	7.93	
CNMM250924-HX	●	●	●	●		25.4	9.52	2.4	9.12	
CNMM160612-HM	●	●	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	HM
CNMM160616-HM	●	●	●	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35	
CNMM190612-HM	●	●	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
CNMM190616-HM	★	●	●	★	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
CNMM190624-HM	★	●	●	★	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
CNMM250924-HM	★	●	●	●	★	25.4	9.52	2.4	9.12	
CNMM120408-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	0.8	5.16	HL
CNMM120412-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	1.2	5.16	
CNMM120416-HL	●		●	★		12.7	4.76	1.6	5.16	
CNMM160612-HL	●	●	●	★		15.875	6.35	1.2	6.35	
CNMM160616-HL	●	●	●	★		15.875	6.35	1.6	6.35	
CNMM190612-HL	●	●	●	★		19.05	6.35	1.2	7.93	
CNMM190616-HL	●		●	★		19.05	6.35	1.6	7.93	
CNMM190624-HL	★	●	●	★		19.05	6.35	2.4	7.93	
CNMM120408-HZ	●	●	●			12.7	4.76	0.8	5.16	HZ
CNMM120412-HZ	●	●	●			12.7	4.76	1.2	5.16	
CNMM120416-HZ			●			12.7	4.76	1.6	5.16	
CNMM160612-HZ	●					15.875	6.35	1.2	6.35	
CNMM160616-HZ	★					15.875	6.35	1.6	6.35	
CNMM190612-HZ	★			●		19.05	6.35	1.2	7.93	
CNMM190616-HZ	★			★		19.05	6.35	1.6	7.93	
CNMM190624-HZ				★		19.05	6.35	2.4	7.93	
DNMM150408-HL		★	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16	HL
DNMM150412-HL		★	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16	
DNMM150608-HL	●	●	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16	
DNMM150612-HL	●	●	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16	

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

P

M

Sipariş Numarası	UE6110	MC6025	MC6035	UH6400	US735	IC	S	RE	D1	Şekil
DNMM150408-HZ		★	★			12.7	4.76	0.8	5.16	HZ
DNMM150412-HZ		★	★			12.7	4.76	1.2	5.16	
DNMM150608-HZ	★	★	★			12.7	6.35	0.8	5.16	
DNMM150612-HZ	★	★	★			12.7	6.35	1.2	5.16	
										HV
SNMM190616-HV	●	●	●	●		19.05	6.35	1.6	7.93	
SNMM190624-HV	★	●	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93	
SNMM250724-HV	★	●	●	●		25.4	7.94	2.4	9.12	
SNMM250924-HV	★	●	●	★		25.4	9.52	2.4	9.12	
										HR
SNMM250724-HR		●	●			25.4	7.94	2.4	9.12	
SNMM250924-HR		●	●			25.4	9.52	2.4	9.12	
										HX
SNMM120408-HX		★	★			12.7	4.76	0.8	5.16	
SNMM120412-HX		★	★			12.7	4.76	1.2	5.16	
SNMM150612-HX		★	★			15.875	6.35	1.2	6.35	
SNMM190612-HX	★	●	●	●		19.05	6.35	1.2	7.93	
SNMM190616-HX	●	●	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93	HM
SNMM190624-HX	●	●	●	★		19.05	6.35	2.4	7.93	
SNMM250724-HX	★	●	●	★		25.4	7.94	2.4	9.12	
SNMM250924-HX	★	●	●	●		25.4	9.52	2.4	9.12	
SNMM150612-HM	★	●	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	HL
SNMM150616-HM	★			★	★	15.875	6.35	1.6	6.35	
SNMM190612-HM	★	●	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
SNMM190616-HM	★	●	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
SNMM190624-HM	★	●	●	★	●	19.05	6.35	2.4	7.93	HZ
SNMM250724-HM	★	●	●	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12	
SNMM250924-HM	★	●	●	★	★	25.4	9.52	2.4	9.12	
SNMM120408-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SNMM120412-HL	★	●	●		●	12.7	4.76	1.2	5.16	HZ
SNMM150612-HL	★	●	●		★	15.875	6.35	1.2	6.35	
SNMM150616-HL	★					15.875	6.35	1.6	6.35	
SNMM190612-HL	●	●	●		★	19.05	6.35	1.2	7.93	
SNMM190616-HL	●	●	●		★	19.05	6.35	1.6	7.93	HZ
SNMM190624-HL	★	●	●		★	19.05	6.35	2.4	7.93	
SNMM120408-HZ	★	★	★			12.7	4.76	0.8	5.16	
SNMM120412-HZ	★	★	★			12.7	4.76	1.2	5.16	
SNMM150612-HZ	★					15.875	6.35	1.2	6.35	HZ
SNMM190612-HZ	★			●		19.05	6.35	1.2	7.93	
SNMM190616-HZ	★			★		19.05	6.35	1.6	7.93	
SNMM190624-HZ					●	19.05	6.35	2.4	7.93	



NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Sipariş Numarası	UE6110	MC6025	MC6035	UH6400	US735	IC	S	RE	D1	Şekil
TNMM160408-HL	●	●	●		★	9.525	4.76	0.8	3.81	HL
TNMM160412-HL	●	●	●		★	9.525	4.76	1.2	3.81	
TNMM220408-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
TNMM220412-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	1.2	5.16	
TNMM220416-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	1.6	5.16	
TNMM160408-HZ	★	★	★			9.525	4.76	0.8	3.81	HZ
TNMM160412-HZ		★	★			9.525	4.76	1.2	3.81	
TNMM220408-HZ	★					12.7	4.76	0.8	5.16	
TNMM220412-HZ	★					12.7	4.76	1.2	5.16	
TNMM220416-HZ	★					12.7	4.76	1.6	5.16	



7°POZİTİF KESİCİ UÇLAR

P M

Sipariş Numarası	UE6110	MC6025	MC6035	UH6400	US735	IC	S	RE	D1	Şekil
RCMX1606M0-RR		●		●	●	16	6.35	-	5.2	RR
RCMX2006M0-RR		●		●	●	20	6.35	-	6.5	
RCMX2507M0-RR		●		●	●	25	7.94	-	7.2	
RCMX1003M0		●			●	10	3.18	-	3.6	Standart
RCMX1204M0	●	●			●	12	4.76	-	4.2	
RCMX1606M0	●	●		●	●	16	6.35	-	5.2	
RCMX2006M0	●	●		★	●	20	6.35	-	6.5	
RCMX2507M0	★	●		★	★	25	7.94	-	7.2	
RCMX3209M0	★			★	★	32	9.52	-	9.5	
RCMX1606M0-RR		●		●	●	16	6.35	-	5.2	RR
RCMX2006M0-RR		●		●	●	20	6.35	-	6.5	
RCMX2507M0-RR		●		●	●	25	7.94	-	7.2	
RCMX3209M0-RR				★	★	32	9.52	-	9.5	
RCMX1003M0		●			●	10	3.18	-	3.6	Standart
RCMX1204M0	●	●			●	12	4.76	-	4.2	
RCMX1606M0	●	●		★	●	16	6.35	-	5.2	
RCMX2006M0	●	●		★	●	20	6.35	-	6.5	
RCMX2507M0	★	●		★	★	25	7.94	-	7.2	
RCMX3209M0	★			★	★	32	9.52	-	9.5	



AĞIR KESME İÇİN

ÖNERİLEN KESME ŞARTLARI

Kesme Koşulları : ●: Stabil Kesme ●: Genel Kesme ✖: Stabil Olmayan Kesme

Malzeme	Sertlik	Kesme Koşulları	Kalite		Vc	f	ap
P Karbon ve Alaşımli Çelik	180-280 HB	●	UE6110	HL	160—275	0.40—1.00	1.50— 8.00
				HZ	160—275	0.40—1.20	2.00—10.00
				HM	160—275	0.50—1.10	2.00—10.00
				HX	160—275	0.50—1.26	3.00—11.00
				HV	135—225	0.70—1.30	4.00—12.00
		●	MC6025	HL	160—265	0.40—1.00	1.50— 8.00
				HZ	160—265	0.40—1.20	2.00—10.00
				HM	160—265	0.50—1.10	2.00—10.00
				HX	160—265	0.50—1.26	3.00—11.00
				HR	135—215	0.70—1.30	3.00—12.00
		✖	MC6035	HV	135—215	0.70—1.30	4.00—12.00
				HZ	160—275	0.40—1.20	2.00—10.00
				HX	140—200	0.50—1.26	3.00—11.00
				HV	115—165	0.70—1.30	4.00—12.00
				HZ	140—200	0.40—1.20	2.00—10.00
				HL	140—200	0.40—1.00	1.50— 8.00
				HM	140—200	0.50—1.10	2.00—10.00
				HR	115—165	0.70—1.30	3.00—12.00
		✖	UH6400	HZ	135—195	0.40—1.20	2.00—10.00
				HX	135—195	0.50—1.26	3.00—11.00
				HV	110—160	0.70—1.30	4.00—12.00
		✖	UE6020	HZ	155—250	0.40—1.20	2.00—10.00

ÖNERİLEN KESME ŞARTLARI

Malzeme	Sertlik	Kesme Koşulları	Kalite		Vc	f	ap	
Ostenitik Paslanmaz Çelik	≤ 200 HB		US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
			US735	HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
				HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
	> 200 HB		US735	HL	60—120	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	60—120	0.50—1.10	2.00—10.00	
			US735	HL	60—120	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	60—120	0.50—1.10	2.00—10.00	
			US735	HL	60—120	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	60—120	0.50—1.10	2.00—10.00	
			US735	HL	60—120	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	60—120	0.50—1.10	2.00—10.00	
			US735	HL	50— 95	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	50— 95	0.50—1.10	2.00—10.00	
			US735	HL	50— 95	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	50— 95	0.50—1.10	2.00—10.00	
		US735	HL	50— 95	0.40—1.00	1.50— 8.00		
			HM	50— 95	0.50—1.10	2.00—10.00		
	Feritik ve Martensitik Paslanmaz Çelikler	≤ 200 HB		US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00
					HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00
			US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
> 200 HB			US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
			US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
			US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
			US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
Sertleştirilmiş Paslanmaz Çelik		< 450 HB		US735	HL	40— 80	0.40—1.00	1.50— 8.00
					HM	40— 80	0.50—1.10	2.00—10.00
				US735	HL	40— 80	0.40—1.00	1.50— 8.00
					HM	40— 80	0.50—1.10	2.00—10.00
			US735	HL	40— 80	0.40—1.00	1.50— 8.00	
				HM	40— 80	0.50—1.10	2.00—10.00	

NOTLAR

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

┌

┐

└

┘

B045TR 

Tarafından yayınlanmıştır:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2020.12